

Uchwała nr 12/2024/25
Senatu Wyższej Szkoły Zarządzania Ochroną Pracy w Katowicach
z dnia 27 czerwca 2025 r.
w sprawie wprowadzenia zmian do programu studiów w zakresie planów studiów na kierunku
***Logistyka*, profil praktyczny, studia pierwszego stopnia, stacjonarne i niestacjonarne**

Na podstawie Ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. Prawo o szkolnictwie wyższym i nauce (tj. Dz.U. z 2023 poz. 742 z późn. zm.), rozporządzenia MNiSW z dnia 27 września 2018 r. w sprawie studiów (tj. Dz.U. z 2021 r. poz. 661 ze zm.), rozporządzenia MNiSW z dnia 14 listopada 2018 r. w sprawie charakterystyk drugiego stopnia efektów uczenia się dla kwalifikacji na poziomach 6-8 Polskiej Ramy Kwalifikacyjnej (Dz.U. z 2018 r. poz. 2218 ze zm.) oraz Statutu WSZOP uchwala się, co następuje:

§ 1

Mając na względzie doskonalenie procesu kształcenia, Senat zatwierdza przedstawione przez koordynatora merytorycznego zmiany do programu studiów na kierunku: *Logistyka* profil praktyczny, studia pierwszego stopnia, stacjonarne i niestacjonarne przyjęte uchwałą nr 4/2024/25 Rady Kolegium NT z dnia 20 czerwca 2025 r.

§ 2

1. Zmiany do programu studiów, o których mowa w § 1 uwzględniają praktyczne przygotowanie absolwenta pod kątem oczekiwań rynku pracy i dotyczą w szczególności:
 - 1) zharmonizowania katalogu przedmiotów z efektami uczenia się
 - 2) uporządkowania sekwencji przedmiotów pod kątem osiągnięcia zakładanych efektów uczenia
 - 3) zwiększenia liczby godzin w wymiarze niezbędnym do osiągnięcia zakładanych efektów uczenia w przypadku przedmiotów dla których wymiar godzin okazał się niewystarczający
 - 4) wprowadzenie nowych przedmiotów
2. W pozostałym zakresie Uchwała nr 6/2022/23 Senatu WSZOP z dnia 3 marca 2023 r. pozostaje bez zmian.

§ 3

1. Program studiów na kierunku *Logistyka*, profil praktyczny, studia pierwszego stopnia, stacjonarne i niestacjonarne – po zmianach – otrzymuje brzmienie określone w załącznikach:
 - 1) nr 1 (studia stacjonarne)
 - 2) nr 2 (studia niestacjonarne)
2. Wykaz zmian do programu studiów na kierunku *Logistyka* stanowi załącznik nr 3 do Uchwały.
3. Zmiany do programu studiów nie powodują zmian efektów uczenia się.
4. Zmiany do programu studiów mają zastosowanie dla toku studiów rozpoczynającego kształcenie od roku akademickiego 2025/26.

§ 4

Uchwała wchodzi w życie z dniem 27 czerwca 2025 r.

REKTOR


prof. dr hab. inż. Bohdan Mochnacki



obowiązuje studentów rozpoczynających naukę w roku akademickim 2025/26

1/ **Logistyka 4.0**
2/ **Transport i spedycja**

Strona 1 z 3



obowiązuje studentów rozpoczynających naukę w roku akademickim 2025/26

1/ Logistyka 4.0
2/ Transport i spedycja

[illegible]

①

LOGISTYKA	EGZ Ogółem punkty ECTS	Zal. sem.	Zal. sem.	GODZINY Ogółem	I rok										II rok										III rok										IV rok																
					I sem. 15 tyg.					II sem. 15 tyg.					III sem. 15 tyg.					IV sem. 15 tyg.					V sem. 15 tyg.					VI sem. 15 tyg.					VII sem. 15 tyg.																
					W	K	Ć	L	P	W	K	Ć	L	P	W	K	Ć	L	P	W	K	Ć	L	P	W	K	Ć	L	P	W	K	Ć	L	P	W	K	Ć	L	P												
E GRUPA ZAJĘĆ Z ZAKRESU: LOGISTYKA 4.0																																																			
40 Przemysł 4.0	3	5	5	15	0	15	0	0	0																		15		3																						
41 Współczesne metody wspomagania działań logistycznych	3	5	5	30	15	0	0	0	15																	15		15		3																					
42 Metody i techniki DataMining	4	6	6	30	15	0	0	15	0																						15		15		4																
43 Automatyczna identyfikacja danych	3		6	24	9	0	0	15	0																	9			15		3																				
44 Sztuczna inteligencja i przetwarzanie danych	4		7	30	0	15	0	15	0																							15		15						4											
45 E-commerce w logistyce	3	7	7	30	15	0	0	15	0																						15			15							3										
46 Bezpieczeństwo pracy i ergonomia w logistyce* Zarządzanie ryzykiem w logistyce*	3		7	21	9	0	12	0	0																						9		12								3										
Suma E	23			180	63	30	12	60	15	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	15	15	0	0	15	6	24	0	0	30	0	7	24	15	12	30	0	10							
OGÓŁEM (A,B,C,D,E)	210			2 166	489	90	195	315	1068	111	30	54	0	0	30	69	0	45	57	27	30	78	0	15	69	200	30	45	0	15	90	221	30	54	45	30	24	215	30	63	0	15	45	230	30	69	15	30	30	175	30
Ilość godzin w semestrze (bez praktyk zawodowych)				1 206								195				198							162				171				168					153															
Ilość egzaminów w semestrze												E - 3				E - 2							E - 3				E - 2				E - 2					E - 3										E - 3 + egz. dypl					

F GRUPA ZAJĘĆ Z ZAKRESU: TRANSPORT I SPEDYCJA																																																				
40	Infrastruktura transportu	3	5	5	39	9	0	15	0	15															9	15	15	3																								
41	Spedycja krajowa i międzynarodowa	2	5	5	30	15	0	15	0	0															15	15		2																								
42	Telematyka w transporcie	1		5	15	0	15	0	0	0															15			1																								
43	Planowanie transportu i optymalizacja transportu ładunku	4	6	6	45	15	0	15	0	15																				15		15		15	4																	
44	Bazy magazynowe	3		6	18	9	0	0	0	9																				9			9	3																		
45	Bezpieczeństwo procesów transportowych* Zarządzanie ryzykiem w logistyce*	3		7	21	9	0	12	0	0																								9		12										3						
46	Transport materiałów niebezpiecznych i ponadnormatywnych	3		7	15	0	15	0	0	0																										15											3					
47	Dokumentacja transportowa i spedycyjna	4	7	7	30	15	0	15	0	0																								15		15											4					
Suma F		23			213	72	30	72	0	39	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	24	15	30	0	15	6	24	0	15	0	24	7	24	15	27	0	0					10					
OGÓŁEM (A,B,C,D,F)		210			2 199	498	90	255	255	1092	111	30	54	0	0	30	69	0	45	57	27	30	78	0	15	69	200	30	45	0	15	90	221	30	63	45	60	24	215	30	63	0	30	15	254	30	69	15	45	0	175	30
Ilość godzin w semestrze (bez praktyk zawodowych)					1 239								195					198							162				171					207					162													
Ilość egzaminów w semestrze												E - 3						E - 2							E - 3				E - 2					E - 2					E - 3									E - 3+ egz. dypl				

przedmioty flagowe dla kierunku (obecność na wszystkich zajęciach obowiązkowa)

* przedmioty do wyboru

Studenci rozpoczynający studia są zobowiązani na I semestrze dodatkowo zaliczyć: 1) szkolenie w zakresie BHP, 2) szkolenie biblioteczne, 3) szkolenie w zakresie e-learningu.

PO. DYREKTOR KOLEGIUM NAUK TECHNICZNYCH

dr Anna Sikorska

Zmiany do programu studiów na kierunkach
Logistyka – profil praktyczny studia pierwszego stopnia, stacjonarne i niestacjonarne

Wprowadzone zmiany dotyczą w szczególności:

1. Studia pierwszego stopnia

- 1) zmiana w katalogu przedmiotów do wyboru
 - a) z katalogu *psychologia/socjologia i logika/filozofia* na *psychologia/filozofia*
 - b) z katalogu *rynek usług logistycznych/centra logistyczne i społeczna odpowiedzialność biznesu/zielone łańcuchy dostaw* na *rynek usług logistycznych/systemy zarządzania środowiskowego oraz centra logistyczne/zielone łańcuchy dostaw*
- 2) zharmonizowanie katalogu przedmiotów z efektami uczenia się poprzez:
 - a) wprowadzenie przedmiotu *sztuczna inteligencja*
 - b) usunięcie przedmiotu *społeczna odpowiedzialność biznesu*
 - c) przeniesienie przedmiotu *bazy danych* z grupy zajęć kierunkowych do podstawowych
- 3) uporządkowanie sekwencji przedmiotów pod kątem osiągnięcia zakładanych efektów uczenia, tj. przedmiot
 - a) *zarządzanie jakością* – przesunięto z 3 na 2 semestr
 - b) *zarządzanie projektami* – przesunięto z 3 na 2 semestr
 - c) *logistyka zaopatrzenia* – przesunięto z 2 na 1 semestr
 - d) *logistyka produkcji* – przesunięto z 2 na 3 semestr
 - e) *towaroznawstwo/gospodarka opakowaniami* – przesunięto z 2 na 3 semestr
 - f) *gospodarka magazynowa* – przesunięto z 3 na 5 semestr
 - g) *projekt dyplomowy (inżynierski)* – rozłożono na 2 semestry (6;7)
- 4) zwiększenie liczby godzin praktycznych w wymiarze niezbędnym do osiągnięcia zakładanych efektów uczenia w przypadku przedmiotów dla których wymiar godzin okazał się niewystarczający dla przedmiotów:
 - a) ogólne, podstawowe i kierunkowe
 - *technologia informacyjna* – o 15 godzin w formie ST
 - *podstawy ekonomii* – o 9 godzin w formie ST
 - *matematyka* – o 6 godzin w formie ST
 - *projekt dyplomowy (inżynierski)* – o 15 godzin w formie ST
- 5) zmniejszenie liczby godzin praktycznych do wymiaru zapewniającego osiągnięcie zakładanych efektów uczenia w przypadku przedmiotów:
 - a) ogólne, podstawowe i kierunkowe
 - *etyka* – o 15 godzin w formie ST
 - *towaroznawstwo/gospodarka opakowaniami* – o 3 godziny w formie ST
 - *automatyzacja i robotyzacja procesów produkcyjnych* – o 15 godzin w formie ST
 - *zarządzanie projektami* – o 3 godziny w formie NST

REKTOR


prof. dr hab. inż. Bohdan Mochnacki

