

Uchwała nr 11/2022/23
Senatu Wyższej Szkoły Zarządzania Ochroną Pracy w Katowicach
z dnia 29 kwietnia 2023 r.
w sprawie wprowadzenia zmian do programu studiów w zakresie planów studiów
na kierunku *Zarządzanie i Inżynieria Produkcji*,
studia drugiego stopnia, profil praktyczny, stacjonarne i niestacjonarne

Na podstawie Ustawy z 20 lipca 2018 r. prawo o szkolnictwie wyższym i nauce (t.j. Dz.U. z 2023 r., poz. 742 z późn. zm.), Rozporządzenia Ministra Nauki i Szkolnictwa Wyższego z dnia 27 września 2018 r. w sprawie studiów (t.j. Dz.U. z 2021 r. poz. 661 z późn. zm.), Rozporządzenia Ministra Nauki i Szkolnictwa Wyższego z dnia 14 listopada 2018 r. w sprawie charakterystyk drugiego stopnia efektów uczenia się dla kwalifikacji na poziomach 6-8 Polskiej Ramy Kwalifikacji (t.j. Dz.U. z 2018 r. poz. 2218.) oraz Statutu WSZOP, uchwała się co następuje:

§ 1

Mając na względzie doskonalenie jakości kształcenia, w tym poszerzenie oferty edukacyjnej odpowiadającej potrzebom rynku, Senat zatwierdza przedstawione przez Dyrektora ds. kształcenia zmiany do programu studiów na kierunku *Zarządzanie i Inżynieria Produkcji*, studia drugiego stopnia, profil praktyczny, stacjonarne i niestacjonarne (przyjęte uchwałą nr 9/2022/23 Rady Kolegium NT z dnia 26 kwietnia 2023 r.) zgodnie Polską Ramą Kwalifikacji na poziomie 7, w zakresie wprowadzenia nowej specjalności *Systemy informatyczne w inżynierii produkcji*.

§ 2

1. Zmiany do programu studiów na kierunku *Zarządzanie i Inżynieria Produkcji*, studia drugiego stopnia, profil praktyczny, stacjonarne i niestacjonarne, w zakresie wprowadzenia nowej specjalności *Systemy informatyczne w inżynierii produkcji*, mają zastosowanie dla toku studiów rozpoczynającego kształcenie od roku akademickiego 2023/24.
2. Plany studiów uwzględniające wprowadzone zmiany dla kierunku *Zarządzanie i Inżynieria Produkcji*, studia drugiego stopnia, profil praktyczny, stacjonarne i niestacjonarne stanowią załączniki nr 1 i 2 do Uchwały.

§ 3

Uchwała wchodzi w życie z dniem 29 kwietnia 2023 r.

REKTOR



prof. dr hab. inż. Bohdan Mochnacki

0

ZARZĄDZANIE I INŻYNIERIA PRODUKCJI	Ogółem punkty ECTS	EGZ	ZAL	GODZINY							I rok												II rok																		
											I sem.						II sem.						III sem.																		
											15 tyg.						15 tyg.						15 tyg.																		
				sem.	sem.	Ogółem	W	Ć	K	L	ZT	P/S	W	Ć	K	L	ZT	P/S	ECTS punkty	W	Ć	K	L	ZT	P/S	ECTS punkty	W	Ć	K	L	ZT	P/S	ECTS punkty								
F GRUPA ZAJĘĆ Z ZAKRESU ORGANIZACJI PRODUKCJI W BRANŻY MOTORYZACYJNEJ																																									
22				15	15	0	0	0	0	0							15																								
23	3	2	2	45	15	0	0	15	0	15						15			15		15																				
24	2	2	2	30	15	0	0	15	0	0						15			15																						
25	2	2	2	33	15	0	0	0	9	9						15					9	9																			
26	1	3	3	15	0	0	15	0	0	0																															
27	2	3	3	30	15	0	0	0	0	15																															
28	1	3	3	15	15	0	0	0	0	0																															
29	3	3	3	45	15	0	0	15	0	15																															
30	2	3	3	30	0	0	15	0	0	15																															
Suma F		17		258	105	0	30	45	9	69							60	0	0	30	9	24	8											45	0	30	15	0	45	9	
OGÓLEM (A,B,C,D,F)		90		1227	255	30	123	174	21	624							90	15	45	60	0	210	30	105	0	15	69	9	234	30	60	15	63	45	12	180	30				
Liczba godzin w semestrze (bez praktyk zawodowych)				747							240						252						255																		
Liczba egzaminów w semestrze				E - 10 + egz. dypl							E - 3						E - 4						E - 3 + egz. dypl.																		

ZARZĄDZANIE I INŻYNIERIA PRODUKCJI	Ogółem punkty ECTS	EGZ	ZAL	GODZINY							I rok												II rok																			
											I sem.						II sem.						III sem.																			
											15 tyg.						15 tyg.						15 tyg.																			
				sem.	sem.	Ogółem	W	Ć	K	L	ZT	P/S	W	Ć	K	L	ZT	P/S	ECTS punkty	W	Ć	K	L	ZT	P/S	ECTS punkty	W	Ć	K	L	ZT	P/S	ECTS punkty									
G GRUPA ZAJĘĆ Z ZAKRESU SYSTEMÓW INFOMATYCZNYCH W INŻYNIERII PRODUKCJI																																										
22	1	2	21	21	0	0	0	0	0								21																									
23	1	2	21	0	0	0	21	0	0												21																					
24	3	2	2	45	15	0	0	30	0	0							15			30																						
25	3	2	2	45	15	0	0	21	9	0							15			21	9																					
26	4	3	3	51	0	21	0	30	0	0																																
27	3	3	3	36	15	0	0	21	0	0																																
28	1	3	3	18	18	0	0	0	0	0																																
29	1	3	3	21	0	0	0	21	0	0																																
Suma G		17		258	84	21	0	144	9	0							51	0	0	72	9	0	8								33	21	0	72	0	0	9					
OGÓLEM (A,B,C,D,G)		90		1227	234	51	93	273	21	555							90	15	45	60	0	210	30	96	0	15	111	9	210	30	48	36	33	102	12	135	30					
Liczba godzin w semestrze (bez praktyk zawodowych)				747							240						261						246																			
Liczba egzaminów w semestrze				E - 9 + egz. dypl							E - 3						E - 4						E - 3 + egz. dypl.																			

przedmioty wiodące dla kierunku (obecność na wszystkich zajęciach obowiązkowa)

Studenci rozpoczynający studia są zobowiązani na I semestrze dodatkowo zaliczyć: 1) szkolenie w zakresie BHP, 2) szkolenie biblioteczne, 3) szkolenie w zakresie e-learningu.
* język obcy do wyboru: angielski lub niemiecki

DYREKTOR DS/ SZTALCENIA

dr Natasza Starik

ZARZĄDZANIE I INŻYNIERIA PRODUKCJI	Ogółem punkty ECTS	EGZ	ZAL	GODZINY							I rok										II rok																				
											I sem.					II sem.					III sem.																				
											15 tyg.					15 tyg.					15 tyg.																				
				sem.	sem.	Ogółem	W	Ć	K	L	ZT	P/S	W	Ć	K	L	ZT	P/S	ECTS punkty	W	Ć	K	L	ZT	P/S	ECTS punkty	W	Ć	K	L	ZT	P/S	ECTS punkty								
F GRUPA ZAJĘĆ Z ZAKRESU ORGANIZACJI PRODUKCJI W BRANŻY MOTORYZACYJNEJ																																									
22			2	15	15	0	0	0	0	0							15																								
23	3	2	2	33	9	0	0	15	0	9							9		15				9	3																	
24	2		2	15	9	0	0	6	0	0							9		6					2																	
25	2	2	2	33	15	0	0	0	9	9							15						9	9	2																
26	1		3	6	0	0	6	0	0	0																															
27	2	3	3	18	9	0	0	0	0	9																															
28	1		3	15	15	0	0	0	0	0																															
29	3	3	3	36	12	0	0	15	0	9																															
30	2		3	18	0	0	9	0	0	9																															
Suma F		17		189	84	0	15	36	9	45	0	0	0	0	0	0	48	0	0	21	9	18	8	36	0	15	15	0	27	9											
OGÓLEM (A,B,C,D,F)		90		1041	201	18	90	135	15	582	72	9	36	45	0	198	30	84	0	15	60	9	222	30	45	9	39	30	6	162	30										
Liczba godzin w semestrze (bez praktyk zawodowych)				561							180					210					171																				
Liczba egzaminów w semestrze				E - 10 + egz. dypl							E - 3					E - 4					E - 3 + egz. dypl.																				

ZARZĄDZANIE I INŻYNIERIA PRODUKCJI	Ogółem punkty ECTS	EGZ	ZAL	GODZINY							I rok										II rok																					
											I sem.					II sem.					III sem.																					
											15 tyg.					15 tyg.					15 tyg.																					
				sem.	sem.	Ogółem	W	Ć	K	L	ZT	P/S	W	Ć	K	L	ZT	P/S	ECTS punkty	W	Ć	K	L	ZT	P/S	ECTS punkty	W	Ć	K	L	ZT	P/S	ECTS punkty									
G GRUPA ZAJĘĆ Z ZAKRESU SYSTEMÓW INFOMATYCZNYCH W INŻYNIERII PRODUKCJI																																										
22	1		2	15	15	0	0	0	0	0							15																									
23	1		2	15	0	0	0	15	0	0									15																							
24	3	2	2	39	9	0	0	30	0	0							9		30				3																			
25	3	2	2	36	9	0	0	21	6	0							9		21	6			3																			
26	4		3	45	0	15	0	30	0	0																																
27	3	3	3	30	15	0	0	15	0	0																																
28	1		3	9	9	0	0	0	0	0																																
29	1		3	15	0	0	0	15	0	0																																
Suma G		17		204	57	15	0	126	6	0	0	0	0	0	0	0	33	0	0	66	6	0	8	24	15	0	60	0	0	9												
OGÓLEM (A,B,C,D,G)		90		1056	174	33	75	225	12	537	72	9	36	45	0	198	30	69	0	15	105	6	204	30	33	24	24	75	6	135	30											
Liczba godzin w semestrze (bez praktyk zawodowych)				576							180					219					177																					
Liczba egzaminów w semestrze				E - 9 + egz. dypl							E - 3					E - 4					E - 2 + egz. dypl.																					

przedmioty wiodące dla kierunku (obecność na wszystkich zajęciach obowiązkowa)

Studenci rozpoczynający studia są zobowiązani na I semestrze dodatkowo zaliczyć: 1) szkolenie w zakresie BHP, 2) szkolenie biblioteczne, 3) szkolenie w zakresie e-learningu.
* język obcy do wyboru: angielski lub niemiecki

DYREKTOR DS. KSZTAŁCENIA

dr Natasza Starik