

KARTA PRZEDMIOTU

Nazwa przedmiotu w języku polskim: PRAKTYKA ZAWODOWA									Kod przedmiotu: KNT/ZiP-IP/P/36	
Nazwa przedmiotu w języku angielskim: INTERNSHIP										
Kierunek studiów: Zarządzanie i Inżynieria Produkcji					Profil: praktyczny				Poziom studiów: I stopnia	
Specjalność/specjalizacja: - procesy automatyzacji i robotyzacji przemysłowej					Forma zaliczenia przedmiotu: zaliczenie na ocenę				Semestr studiów: 3,4,5,6,7	
Nazwa modułu programu: praktyka zawodowa					Język w jakim prowadzone są zajęcia: polski					
Tryb studiów	Forma zajęć								Ogólna liczba godzin	Liczba punktów ECTS:
	W	Ćw.	Konw.	Lab.	Proj.	Sem.	Praktyki	Lektorat		
Tryb stacjonarny	-	-	-	-	-	-	200 - 3 sem. 200 - 4 sem. 200 - 5 sem. 200 - 6 sem. 160 - 7 sem.	-	960	8 ECTS – 3 sem. 8 ECTS – 4 sem. 8 ECTS – 5 sem. 8 ECTS – 6 sem. 6 ECTS – 7 sem.
Tryb niestacjonarny	-	-	-	-	-	-	200 - 3 sem. 200 - 4 sem. 200 - 5 sem. 200 - 6 sem. 160 - 7 sem.	-		960
Jednostka realizująca przedmiot: Kolegium Nauk Technicznych										
Odpowiedzialny za opracowanie karty przedmiotu (tytuł/stopień naukowy, imię i nazwisko, adres e-mail): dr inż. Witold Krieser (wkrieser@wszop.edu.pl)										
CEL PRZEDMIOTU:										
C1.	Zapoznanie studentów z działalnością firmy. Poznanie struktur i mechanizmów funkcjonowania organizacji, w której student odbywa praktykę. Nabycie umiejętności komunikacji w środowisku pracy.									
C2.	Implementacja wiedzy zdobytej podczas zajęć do rozwiązywania zagadnień inżynierskich. Zapoznanie studenta z podstawowymi elementami, podzespołami, programami związanymi z automatyzacją i robotyzacją procesu produkcyjnego									
C3.	Aktywny udział w przeprowadzaniu wybranych procesów projektowania, budowania, eksploatacji i nadzoru urządzeń energetyki zawodowej oraz zapoznanie się z właściwą dokumentacją procesów operacyjnych (techniczna, decyzyjna), wymaganiami BHP, zagadnieniami ochrony środowiska.									
WYMAGANIA WSTĘPNE:										
1.	Wiedza i umiejętności nabyte z zakresu studiowanej dyscypliny stosownie do semestru odbywanej praktyki									

PRZEDMIOTOWE EFEKTY UCZENIA SIĘ:		ODNIESIENIE DO KIERUNKOWYCH EFEKTÓW UCZENIA SIĘ
Semestr 3		
EU1	zna i rozumie zasady funkcjonowania firmy oraz zarządzania procesami automatyzacji w wybranym przedsiębiorstwie	ZIP KW_04
EU2	zna zasady techniczne niezbędne do zrozumienia istoty budowy, eksploatacji maszyn i urządzeń oraz obliczeń konstrukcyjnych; procesy zachodzące w cyklu życia urządzeń, obiektów i systemów technicznych	ZIP KW_05
EU3	potrafi prezentować własne pomysły, wątpliwości i sugestie popierając je logiczną argumentacją	ZIP KU_02
EU4	kontaktując się z osobami spoza branży potrafi zarówno pozyskać od nich niezbędne informacje do realizacji planowanego zadania, jak i przekazać im w sposób zrozumiały informacje i opinie z zakresu automatyzacji i robotyzacji	ZIP KU_10
Semestr 4		
EU5	potrafi dobrać i zaprojektować system pomiarowy i sterowania do analizy i sterowania procesem produkcyjnym, ocenić przydatność nowych technologii oraz maszyn i urządzeń, oszacować koszt ich wprowadzenia	ZIP KU_04
EU6	potrafi samodzielnie zastosować reguły logicznego myślenia i rozwiązywania podstawnych zadań inżynierskich charakterystycznych dla automatyzacji i robotyzacji	ZIP KU_03
EU7	jest gotów do przestrzegania zasad dobrych praktyk inżynierskich, przepisów, norm niezbędnych do realizacji zadań związanych z wykonywaniem zawodu	ZIP KK_02
Semestr 5		
EU8	potrafi efektywnie pracować indywidualnie i zespołowo postępując zgodnie z przyjętymi normami wykorzystując posiadaną wiedzę	ZIP KU_11
EU9	jest gotów do stosowania zasad dobrych praktyk inżynierskich, przepisów, norm niezbędnych do realizacji zadań związanych z wykonywaniem zawodu	ZIP KK_02
EU10	potrafi dobrać odpowiednie osprzęty niezbędne do wykonania zautomatyzowanego procesu produkcyjnego	ZIP KW_09
Semestr 6		
EU11	potrafi efektywnie przeanalizować przedsiębiorstwo zakresie procesów ekonomicznych, podstawowych pojęć i zasad tworzenia różnych form przedsiębiorczości	ZIP KW_12
EU12	jest gotów do stosowania zasad dobrych praktyk inżynierskich, przepisów, norm niezbędnych do realizacji zadań związanych z wykonywaniem zawodu	ZIP KK_02
EU13	potrafi dobrać odpowiednie osprzęty niezbędne do wykonania zautomatyzowanego procesu produkcyjnego	ZIP KW_09
Semestr 7		
EU14	potrafi uwzględnić aspekty ekologiczne oraz etyczne przy podejmowaniu decyzji i aktywności technologicznej	ZIP KU_12
EU15	potrafi dobrać odpowiednie osprzęty niezbędne do wykonania zautomatyzowanego procesu produkcyjnego	ZIP KW_09

EU15	jest gotów do stosowania zasad dobrych praktyk inżynierskich, przepisów, norm niezbędnych do realizacji zadań związanych z wykonywaniem zawodu	ZIP KK_02	
TREŚCI PROGRAMOWE:			
L.p.	PRAKTYKA	Liczba godzin	
		S	N
Semestr 3			
1	Organizacja przedsiębiorstwa i działów przygotowania produkcji - organizacja zakładu.	200	200
2	Szkolenie BHP, poznanie zagrożeń BHP występujących w zakładzie oraz stosowanie w tym zakresie odpowiedniej profilaktyki.		
3	Realizacja zadań powierzonych przez zakładowego opiekuna praktyk, związanych w szczególności z: <ul style="list-style-type: none"> - analizą zagrożeń związanych z przypadkami przekroczenia dopuszczalnych parametrów użytkowania urządzeń i ich usytuowania/zaproponowaniem optymalnych rozwiązań, - zapoznaniem się z narzędziami i materiałami stosowanymi przy rozwiązywaniu zadań inżynierskich związanych z automatyką, - wykonywaniem podstawowych pomiarów, obliczeń cechujących działalność przedsiębiorstwa, - zapoznaniem się ze standardami i normami technicznymi dotyczącymi zagadnień automatyki i robotyki. 		
RAZEM		200	200
Semestr 4			
1	Organizacja przedsiębiorstwa i działów przygotowania produkcji - organizacja zakładu.	200	200
2	Szkolenie BHP, poznanie zagrożeń BHP występujących w zakładzie oraz stosowanie w tym zakresie odpowiedniej profilaktyki.		
3	Realizacja zadań powierzonych przez zakładowego opiekuna praktyk, związanych w szczególności z: <ul style="list-style-type: none"> - wykonywaniem opisów technicznych instalacji i poszczególnych urządzeń, podaniem ich danych technicznych, przedstawieniem stosownych rysunków i schematów, - nabyciem umiejętności projektowania i wdrażania systemów z sterowania elektrycznego, pneumatycznego i elektropneumatycznego, - współtworzeniem dokumentacji techniczno-technologicznej, z użyciem dostępnego w przedsiębiorstwie oprogramowania - prowadzeniem modernizacji procesów produkcyjnych modernizacją procesów, maszyn i urządzeń mechatronicznych oraz wdrażaniem nowych technologii. 		
RAZEM		200	200
Semestr 5			
1	Organizacja przedsiębiorstwa i działów przygotowania produkcji - organizacja zakładu.	200	200
2	Szkolenie BHP, poznanie zagrożeń BHP występujących w zakładzie oraz stosowanie w tym zakresie odpowiedniej profilaktyki.		

3	<p>Realizacja zadań powierzonych przez zakładowego opiekuna praktyk, związanych w szczególności z:</p> <ul style="list-style-type: none"> - nabyciem umiejętności sprawnego komunikowania się z otoczeniem i aktywnego uczestniczenia w pracy grupowej, - praktycznymi aspektami kierowania zespołami ludzkimi, komunikowaniem się podmiotu z otoczeniem, zbieraniem, hierarchizowaniem, przetwarzaniem i przekazywaniem informacji z wykorzystaniem technologii informatycznej i wiedzy technicznej; - nabyciem umiejętności sprawnego posługiwania się nowoczesnymi technikami komputerowymi, twórczym rozwiązywaniem problemów technicznych, 		
RAZEM:		200	200
Semestr 6			
1	Organizacja przedsiębiorstwa i działów przygotowania produkcji - organizacja zakładu.		
2	Szkolenie BHP, poznanie zagrożeń BHP występujących w zakładzie oraz stosowanie w tym zakresie odpowiedniej profilaktyki.		
3	<p>Realizacja zadań powierzonych przez zakładowego opiekuna praktyk, związanych w szczególności z:</p> <ul style="list-style-type: none"> - wyrobieniem umiejętności nadzoru i monitorowania stanu i warunków pracy urządzeń i systemów mechatronicznych, układów automatyki przemysłowej, opracowywaniem prostych systemów sterowania uwzględniając kryteria użytkowe, prawne i ekonomiczne oraz rozwiązywaniem praktycznych zadań inżynierskich, - prowadzeniem procesów jako inżynierowie ruchu urządzeń i systemów mechatronicznych , - analizą cyklu życia urządzenia/systemu charakterystycznego dla przedsiębiorstwa i propozycją optymalizacji pod względem ekonomicznym i ekologicznym, 	200	200
RAZEM		200	200
Semestr 7			
1	Organizacja przedsiębiorstwa i działów przygotowania produkcji - organizacja zakładu.		
2	Szkolenie BHP, poznanie zagrożeń BHP występujących w zakładzie oraz stosowanie w tym zakresie odpowiedniej profilaktyki.		
3	<p>Realizacja zadań powierzonych przez zakładowego opiekuna praktyk, związanych w szczególności z:</p> <ul style="list-style-type: none"> - wyrobieniem umiejętności nadzoru i monitorowania stanu i warunków pracy urządzeń i systemów mechatronicznych, układów automatyki przemysłowej, opracowywaniem prostych systemów sterowania uwzględniając kryteria użytkowe, prawne i ekonomiczne oraz rozwiązywaniem praktycznych zadań inżynierskich, - prowadzeniem procesów jako inżynierowie ruchu urządzeń i systemów mechatronicznych , - opisem wybranych wskaźników raportu odpowiedzialności społecznej charakteryzujących przedsiębiorstwo. 	160	160
RAZEM		160	160

FORMA I KRYTERIA ZALICZENIA PRZEDMIOTU: Zaliczenie na ocenę, udokumentowane w Protokole zaliczenia praktyk zawodowych, na podstawie zaświadczenia od pracodawcy o odbyciu praktyk zawodowych oraz sprawozdania z realizacji praktyk zawodowych przygotowanych zgodnie z <i>Regulaminem praktyk studentów WSZOP</i> .			
NARZĘDZIA I METODY DYDAKTYCZNE			
1.	-		
OBCIĄŻENIE STUDENTA PRACĄ:			
Forma aktywności		Liczba godzin na zrealizowanie aktywności	
		<i>tryb stacjonarny</i>	<i>tryb niestacjonarny</i>
1.	Realizacja praktyk zawodowych	960	960
SUMA GODZIN		960	960
LICZBA PUNKTÓW ECTS		38	38
PRZYDATNE INFORMACJE			
1.	PLATFORMA MOODLE zawiera : <ul style="list-style-type: none"> ▪ materiały dydaktyczne do przedmiotu ▪ przedmiotowe efekty uczenia się ▪ zalecaną literaturę ▪ warunki i kryteria zaliczenia przedmiotu 		
2.	BIBLIOTEKA WSZOP zapewnia literaturę podstawową do przedmiotu oraz wybrane pozycje literatury uzupełniającej, w tym dostęp do zbiorów cyfrowych i Platformy IBUK Libra		
3.	ELEKTRONICZNY NIEZBĘDNIK STUDENTA zawiera: <ul style="list-style-type: none"> ▪ kierunkowe efekty uczenia się ▪ karty przedmiotów ▪ terminy konsultacji nauczycieli akademickich 		
4.	WIRTUALNY DZIEKANAT zawiera: <ul style="list-style-type: none"> ▪ harmonogram zajęć na bieżący semestr ▪ harmonogram sesji egzaminacyjnej ▪ ogłoszenia dotyczące organizacji roku akademickiego 		
5.	Terminy egzaminów uzgadnia starosta roku z prowadzącym zajęcia		
6.	Karta przedmiotu obowiązuje od roku akademickiego 2022/2023		