

KARTA PRZEDMIOTU

Nazwa przedmiotu w języku polskim: PRAKTYKA ZAWODOWA									Kod przedmiotu: KNT/ZiP-IP/P/20	
Nazwa przedmiotu w języku angielskim: INTERNSHIP										
Kierunek studiów: Zarządzanie i Inżynieria Produkcji					Profil: praktyczny				Poziom studiów: II stopnia	
Specjalność/specjalizacja: - organizacja produkcji w branży motoryzacyjnej					Forma zaliczenia przedmiotu: zaliczenie na ocenę				Semestr studiów: 1,2,3	
Nazwa modułu programu: praktyka zawodowa					Język w jakim prowadzone są zajęcia: polski					
Tryb studiów	Forma zajęć								Ogólna liczba godzin	Liczba punktów ECTS:
	W	Ćw.	Konw.	Lab.	Proj.	Sem.	Praktyki	Lektorat		
Tryb stacjonarny	-	-	-	-	-	-	180- 1sem. 180 - 2sem. 120- 3sem	-	480	7 ECTS – 1 sem. 7 ECTS – 2 sem. 5 ECTS – 3 sem.
Tryb niestacjonarny	-	-	-	-	-	-	180 - 1sem. 180 - 2sem. 120 - 3sem	-	480	
Jednostka realizująca przedmiot: Kolegium Nauk Technicznych										
Odpowiedzialny za opracowanie karty przedmiotu (tytuł/stopień naukowy, imię i nazwisko, adres e-mail): mgr Jacek Pagiela (jpagiela@wszop.edu.pl)										
CEL PRZEDMIOTU:										
C1.	Zapoznanie studentów z działalnością firmy. Poznanie struktur i mechanizmów funkcjonowania organizacji, w której student odbywa praktykę. Nabycie umiejętności komunikacji w środowisku pracy.									
C2.	Implementacja wiedzy zdobytej podczas zajęć do rozwiązywania zagadnień inżynierskich. Zapoznanie studenta ze specyfiką zarządzania w branży Automotive.									
C3.	Aktywny udział w działaniach dotyczących analizy i ewaluacji procesów organizacji i zarządzania w branży motoryzacyjnej, w tym logistyki, produkcji, ekonomiczności oraz odpowiedzialności proekologicznej.									
WYMAGANIA WSTĘPNE:										
1.	Wiedza i umiejętności nabyte z zakresu studiowanej dyscypliny stosownie do semestru odbywanej praktyki									

PRZEDMIOTOWE EFEKTY UCZENIA SIĘ:		ODNIESIENIE DO KIERUNKOWYCH EFEKTÓW UCZENIA SIĘ	
Semestr 1			
EU1	Student zna i rozumie zasady funkcjonowania firmy z branży Automotive na przykładzie wybranego przedsiębiorstwa	ZIP KW_01	
EU2	Student zna uwarunkowania determinujące działania w obszarze organizacji produkcji na przykładzie podmiotu w którym odbywał praktyki	ZIP KW_01 ZIP KW_02	
EU3	Student potrafi prezentować własne pomysły, wątpliwości i sugestie popierając je logiczną argumentacją	ZIP KU_02	
EU4	Student jest gotów do przestrzegania zasad dobrych praktyk inżynierskich, przepisów, norm niezbędnych do realizacji zadań związanych z wykonywaniem zawodu	ZIP KK_02	
Semestr 2			
EU5	Student potrafi pracować indywidualnie i zespołowo postępując zgodnie z przyjętymi normami wykorzystując posiadaną wiedzę	ZIP KU_06 ZIP KU_10	
EU6	Student potrafi dobrać odpowiednie narzędzia i wykorzystać je do realizacji zadań w obszarze organizacji produkcji w branży motoryzacyjnej	ZIP KU_03 ZIP KU_06	
EU7	Student jest gotów do stosowania zasad dobrych praktyk inżynierskich, przepisów, norm niezbędnych do realizacji zadań związanych z wykonywaniem zawodu	ZIP KK_02	
Semestr 3			
EU8	Student potrafi uwzględnić aspekty ekologiczne oraz etyczne przy podejmowaniu decyzji i aktywności technologicznej	ZIP KU_02	
EU9	Student potrafi dobrać odpowiednie narzędzia i wykorzystać je do wykonania analizy efektywności funkcjonowania zaimplementowanych procesów w obszarze produkcji w branży Automotive	ZIP KU_03 ZIP KU_06	
EU10	Student jest gotów do stosowania zasad dobrych praktyk inżynierskich, przepisów, norm niezbędnych do realizacji zadań związanych z wykonywaniem zawodu	ZIP KK_02	
TREŚCI PROGRAMOWE:			
L.p.	PRAKTYKA	Liczba godzin	
		S	N
Semestr 1			
1	Organizacja przedsiębiorstwa i działów przygotowania produkcji - organizacja zakładu.	180	180
2	Szkolenie BHP, poznanie zagrożeń BHP występujących w zakładzie oraz stosowanie w tym zakresie odpowiedniej profilaktyki.		

3	<p>Realizacja zadań powierzonych przez zakładowego opiekuna praktyk, związanych w szczególności z:</p> <ul style="list-style-type: none"> – zapoznanie się z podstawami stosowanej w zakładzie pracy technologii produkcji, przetwórstwa, projektowania, – zapoznanie się z procesem produkcji w branży motoryzacyjnej (systemy montażu, organizacja linii montażowej) i organizacją zakładu produkującego w sektorze Automotive, – zapoznanie się z procesem planowania i sterowania produkcją, organizacją dostaw do przedsiębiorstwa branży motoryzacyjnej (parki dostawców, dostawy w oknach czasowych, dostawy sekwencyjne), – zapoznanie z procesem organizacji powtórnego zagospodarowania zużytych komponentów, w tym zastosowanie trendów gospodarki o obiegu zamkniętym w branży motoryzacyjnej. – zapoznanie się z procedurami, zasadami, narzędziami i materiałami stosowanymi przy rozwiązywaniu zadań inżynierskich w obszarze organizacji produkcji Automotive, 		
RAZEM		180	180
Semestr 2			
1	Organizacja przedsiębiorstwa i działów przygotowania produkcji - organizacja zakładu.		
2	Szkolenie BHP, poznanie zagrożeń BHP występujących w zakładzie oraz stosowanie w tym zakresie odpowiedniej profilaktyki.		
3	<p>Realizacja zadań powierzonych przez zakładowego opiekuna praktyk, związanych w szczególności z:</p> <ul style="list-style-type: none"> – uczestniczeniem w procesie organizacji produkcji w branży motoryzacyjnej (systemy montażu, organizacja linii montażowej), – uczestniczenie w zadaniach związanych z planowaniem i kierowaniem produkcją, organizacją dostaw do przedsiębiorstwa branży motoryzacyjnej (parki dostawców, dostawy w oknach czasowych, dostawy sekwencyjne), – uczestniczenie w procesach organizacji powtórnego zagospodarowania zużytych komponentów, w tym zastosowanie trendów gospodarki o obiegu zamkniętym w branży motoryzacyjnej, – poznaniem nowoczesnych rozwiązań w przemyśle Automotive związane z realizacją koncepcji Przemysłu 4.0 i 5.0. 	180	180
RAZEM		180	180
Semestr 3			
1	Organizacja przedsiębiorstwa i działów przygotowania produkcji - organizacja zakładu.		
2	Szkolenie BHP, poznanie zagrożeń BHP występujących w zakładzie oraz stosowanie w tym zakresie odpowiedniej profilaktyki.	120	120

3	Realizacja zadań powierzonych przez zakładowego opiekuna praktyk, związanych w szczególności z pracą przy procesie produkcji branży Automotive obejmującą: <ul style="list-style-type: none"> – mapowanie przepływu materiałów w przedsiębiorstwie, – planowanie produkcji i sterowanie jej przebiegiem, – zasady zaopatrzenia materiałowego w komponenty składowe produkcji, – opracowanie szczegółowych rozwiązań w zakresie logistyki zwrotnej, – identyfikację odpadów w różnych fazach życia wyrobu, – zdefiniowanie wskaźników do 4 pomiaru proekologicznej działalności przedsiębiorstwa, – identyfikację rozwiązań w ramach Przemysłu 4.0 i 5.0. 		
RAZEM		120	120
FORMA I KRYTERIA ZALICZENIA PRZEDMIOTU: Zaliczenie na ocenę, udokumentowane w Protokole zaliczenia praktyk zawodowych, na podstawie zaświadczenia od pracodawcy o odbyciu praktyk zawodowych oraz sprawozdania z realizacji praktyk zawodowych przygotowanych zgodnie z <i>Regulaminem praktyk studentów WSZOP</i> .			
NARZĘDZIA I METODY DYDAKTYCZNE			
1.	-		
OBCIĄŻENIE STUDENTA PRACĄ:			
Forma aktywności		Liczba godzin na zrealizowanie aktywności	
		<i>tryb stacjonarny</i>	<i>tryb niestacjonarny</i>
1.	Realizacja praktyk zawodowych	480	480
SUMA GODZIN		480	480
LICZBA PUNKTÓW ECTS		19	19
INNE PRZYDATNE INFORMACJE O PRZEDMIOCIE:			
1.	PLATFORMA MOODLE zawiera : <ul style="list-style-type: none"> ▪ materiały dydaktyczne do przedmiotu ▪ przedmiotowe efekty uczenia się ▪ zalecaną literaturę ▪ warunki i kryteria zaliczenia przedmiotu 		
2.	BIBLIOTEKA WSZOP zapewnia literaturę podstawową do przedmiotu oraz wybrane pozycje literatury uzupełniającej, w tym dostęp do zbiorów cyfrowych i Platformy IBUK Libra		
3.	ELEKTRONICZNY NIEZBĘDNIK STUDENTA zawiera: <ul style="list-style-type: none"> ▪ kierunkowe efekty uczenia się ▪ karty przedmiotów ▪ terminy konsultacji nauczycieli akademickich 		
4.	WIRTUALNY DZIEKANAT zawiera: <ul style="list-style-type: none"> ▪ harmonogram zajęć na bieżący semestr ▪ harmonogram sesji egzaminacyjnej ▪ ogłoszenia dotyczące organizacji roku akademickiego 		
5.	Terminy egzaminów uzgadnia starosta roku z prowadzącym zajęcia		
6.	Karta przedmiotu obowiązuje od roku akademickiego 2022/2023		