

## KARTA PRZEDMIOTU

<b>KARTA PRZEDMIOTU</b>										
Nazwa przedmiotu w języku polskim: <b>LOGISTYKA W PROCESACH PRODUKCJI</b>								Kod przedmiotu: <b>KNTiZ/ZiIP-IO/LwPiH/34</b>		
Nazwa przedmiotu w języku angielskim:										
Kierunek studiów: <b>Zarządzanie i Inżynieria Produkcji</b>				Profil: <b>ogólnoakademicki</b>				Poziom studiów: <b>I stopień</b>		
Specjalność/specjalizacja: <b>Logistyka w przemyśle i handlu</b>				Forma zaliczenia przedmiotu: <b>egzamin</b>				Semestr studiów: <b>5</b>		
Nazwa modułu programu: <b>specjalnościowy</b>				Język w jakim prowadzone są zajęcia: <b>polski</b>						
Tryb studiów	<i>Forma zajęć</i>								Ogólna liczba godzin	Liczba punktów ECTS
	W	Ćw.	Konw.	Lab.	Proj.	Sem.	Zajęcia terenowe	Lektorat		
Tryb stacjonarny	15	-	-	15	-	-	-	-	30	5
Tryb niestacjonarny	15	-	-	15	-	-	-	-	30	
Jednostka realizująca przedmiot: <b>Kolegium Nauk Technicznych i Zarządzania</b>										
Odpowiedzialny za opracowanie karty przedmiotu (tytuł/stopień naukowy, imię i nazwisko, adres e-mail): <b>dr Mariusz Kmieciak (Kmieciak@wszop.edu.pl)</b>										
<b>CEL PRZEDMIOTU:</b>										
C1	Zapoznanie studentów ze specyfiką różnych form organizacji produkcji z uwzględnieniem oraz wymaganym zakresem wsparcia logistycznego w procesie produkcji.									
C2.	Rozwijanie umiejętności w zakresie analizy szczegółowych aspektów zarządzania logistyką w produkcji w warstwie strategicznej, taktycznej i operacyjnej.									
C3.	Wykształcenie kompetencji społecznych związanych z praktycznym wykorzystaniem umiejętności związanych z systemowym kształtowaniem procesów logistycznych w produkcji.									
<b>WYMAGANIA WSTĘPNE:</b>										
1.	Znajomość podstaw technik wytwarzania oraz mikroekonomii.									
2.	Umiejętność wykonywania działań matematycznych do rozwiązywania postawionych zadań.									
3	Umiejętność korzystania z różnych źródeł informacji.									
4	Umiejętności pracy samodzielnej i w grupie.									

PRZEDMIOTOWE EFEKTY UCZENIA SIĘ:		ODNIESIENIE DO KIERUNKOWYCH EFEKTÓW UCZENIA SIĘ
EU1	Posiada wiedzę teoretyczną z zakresu systemów i procesów produkcyjnych oraz jego otoczenie i parametrów .	ZIP KW_05
EU2	Zna ogólne podstawy techniczne i organizacyjne wybranych rodzajów procesów wytwórczych i ich logistycznych aspektów oraz potrafi dokonać ich klasyfikacji i wskazać cechy charakterystyczne.	ZIP KW_05
EU3	Potrafi zaprojektować prosty system produkcyjny – wskazując na jego produktywność oraz dylematy procesu ich projektowania.	ZIP KU_03, ZIP KU_04
EU5	Zna typy, formy i odmiany organizacji produkcji oparte na kryterium efektywności techniczno-ekonomicznej.	ZIP KU_01, ZIP KU_04
EU5	Potrafi dokonać prawidłowej analizy, interpretacji i prezentacji nowoczesnych form organizacji procesu produkcyjnego (Just In Time, Lean Manufacturing, Optimized Production Technology)	ZIP KU_03,

## TREŚCI PROGRAMOWE:

L.p.	WYKŁAD	Liczba godzin	
		S	N
W1	<b>System produkcyjny, proces produkcyjny, parametry procesu produkcyjnego, otoczenie systemu produkcyjnego.</b> Przepływy produktów w procesach produkcji.	1	1
W2	<b>Proces produkcyjny i wytwórczy.</b> Elementy składowe procesu wytwórczego. Proces wytwórczy a proces technologiczny. Charakterystyka techniczna i organizacyjna podstawowych rodzajów procesu wytwórczego i jego logistyczne aspekty.	1	1
W3	<b>Klasyfikacja i cechy charakterystyczne przemysłowych procesów wytwórczych (wg ciągłości i przebiegu w czasie, rodzajów stosowanych technologii, cech organizacyjnych i zastosowanych środków pracy) – konsekwencje logistyczne.</b>	1	1
W4	<b>Struktura procesu produkcyjnego i wytwórczego w ujęciu technologicznym, w ujęciu przedmiotowym i w ujęciu technologii grupowej.</b>	1	1
W5	<b>Cykl produkcyjny i wytwórczy.</b> Pojęcie i struktura cyklu produkcyjnego. Metody skracania cyklu produkcyjnego i jego związku z regułami logistyki.	1	1
W6	<b>Projektowanie systemów produkcyjnych - produktywność systemów produkcyjnych i dylematy ich projektowania.</b>	1	1
W7	<b>Typy, formy i odmiany organizacji produkcji oparte na kryterium efektywności techniczno-ekonomicznej (TE) .</b> Ważniejsze zasady organizacji produkcji i procesów logistycznych przy różnych typach i formach produkcji. Cechy charakterystyczne produkcji potokowej i niepotokowej.	1	1
W8	<b>Nowoczesne, niezależne stanowiska obróbkowe i montażowe.</b> Elastyczne systemy wytwórcze FMS. Komputerowo wspomagane systemy wytwórcze CAD/CAM. Komputerowo zintegrowane systemy wytwórcze CIM – konsekwencje dla przepływu produktów.	1	1
W9	<b>Wybrane problemy automatyzacji wytwarzania.</b> Zautomatyzowane urządzenia produkcyjne (1 godzina)	2	2
W10	<b>Nowoczesne formy organizacji procesu produkcyjnego (Just In Time, Lean Manufacturing, Optimized Production Technology).</b>	2	2
W11	<b>Zarządzanie jakością w procesach produkcji.</b> Ekonomika kontroli jakości w procesie produkcyjnym. Filozofia zapewnienia jakości – Total Quality Management i jej wpływ na zarządzanie procesami logistycznymi .	2	2
W12	<b>Reengineering - istota i czynniki podstawowe radykalnej restrukturyzacji metodą reengineeringu.</b> Metodologia reengineeringu . X-Engineering.	2	2
<b>RAZEM:</b>		<b>15</b>	<b>15</b>

<b>FORMA I KRYTERIA ZALICZENIA PRZEDMIOTU: Kolokwium pisemne</b>			
L.p.	LABORATORIUM	Liczba godzin	
		S	N
L1	<b>Struktury produkcyjne i produkcyjno-administracyjne – zasady budowy i czynniki ją kształtujące (aspekty logistyczne).</b> Strategia projektowania oparta na kryteriach techniczno-ekonomicznych TE, kryteriach zadowolenia społecznego ZS i kryteriach zaawansowanej techniki wytwarzania i tzw. wysokiej techniki AMT/HT .	2	2
L2	<b>Rozmieszczenie stanowisk roboczych z punktu widzenia przepływów materiałów (2 godziny).</b>	2	2
L3	<b>Opracowanie operatywnych harmonogramów pracy ludzi i urządzeń w kontekście aspektów czasowych przepływu produktów ( w dużych zakładach przemysłowych, w średnich i małych jednostkach wytwórczych) - cyklogramy produkcji, harmonogramy Gantta.</b>	3	2
L4	<b>Planowanie i sterowanie produkcją.</b> Planowanie strategiczne i taktyczne. Planowanie operacji i planowanie operatywne . Niektóre techniki planowania i sterowania produkcją. Planowanie i sterowanie ilościowo-terminowe.	3	2
L5	<b>Planowanie potrzeb materiałowych. Metoda MRP (Materials Requirements Planning I i II).</b>	3	3
L6	<b>Ustalanie optymalnej serii produkcyjnej.</b>	2	2
<b>RAZEM:</b>		<b>15</b>	<b>15</b>
<b>FORMA I KRYTERIA ZALICZENIA PRZEDMIOTU: Przygotowaniu projektu</b>			
<b>NARZĘDZIA I METODY DYDAKTYCZNE</b>			
1.	Laptop, rzutnik multimedialny.		
2.	Wykład z wykorzystaniem prezentacji multimedialnych.		
3.	Ćwiczenia z wykorzystaniem studiów przypadków		
<b>OBCIĄŻENIE STUDENTA PRACĄ:</b>			
Forma aktywności		Liczba godzin na zrealizowanie aktywności	
		tryb stacjonarny	tryb niestacjonarny
1.	godziny kontaktowe z nauczycielem akademickim	30	30
2.	wykonanie prezentacji, projektu itp.	20	20
3.	samodzielne przygotowanie do zajęć	30	30
4.	przygotowanie do egzaminu	30	30
5.	udział w konsultacjach	5	5
6.	zapoznanie się z literaturą przedmiotu	10	10
<b>SUMA GODZIN</b>		<b>125</b>	<b>125</b>
<b>LICZBA PUNKTÓW ECTS</b>		<b>5</b>	<b>5</b>
<b>LITERATURA PODSTAWOWA:</b>			
1.	Durlik I.: <i>Inżynieria zarządzania (część 1). Strategie organizacji produkcji. Nowe koncepcje zarządzania</i> , Wydawnictwo Placet, 2018		
2.	<i>Logistyka. Teoria i praktyka. T. 1-2.</i> Red. S. Krawczyk. Difin 2011		
3.	Bendkowski J., Kramarz M.: <i>Logistyka stosowana. Cz. 1-2</i> , Wyd. Pol. Śl., Gliwice 2011		
<b>LITERATURA UZUPEŁNIAJĄCA:</b>			
1.	Pająk W.: <i>Zarządzanie produkcją</i> . PWN, Warszawa 2010.		
2.	Coyle J.J., Bardi E.J., Langley J.: <i>Zarządzanie logistyczne</i> , PWE, Warszawa 2010.		
3.	Skowronek C., Saryusz-Wolski Z.: <i>Logistyka w przedsiębiorstwie</i> , PWE, Warszawa 2012		

<b>INNE PRZYDATNE INFORMACJE O PRZEDMIOCIE:</b>	
1.	Materiały dydaktyczne do przedmiotu mogą być zamieszczane w Elektronicznym Niezbędniku Studenta (ENS) lub przekazane w formie elektronicznej staroście grupy
2.	Literatura podstawowa do przedmiotu jest dostępna w Bibliotece WSZOP
3.	Plan studiów, efekty uczenia się oraz karty przedmiotów są udostępniane studentom w ENS
4.	Harmonogram zajęć na każdy semestr jest zamieszczany w Wirtualnym Dziekanacie
5.	Harmonogram sesji egzaminacyjnej oraz ogłoszenia dotyczące organizacji roku akademickiego są udostępnione na tablicy informacyjnej we WSZOP oraz w Wirtualnym Dziekanacie
6.	Terminy egzaminów z prowadzącym zajęcia ustala starosta roku
7.	Terminy konsultacji prowadzących zajęcia są zamieszczane w ENS
8.	Karta przedmiotu obowiązuje od roku akademickiego 2019/2020 (aktualizacja 2020/2021)