

## KARTA PRZEDMIOTU

Nazwa przedmiotu w języku polskim: <b>ORGANIZACJA SYSTEMÓW PRODUKCYJNYCH</b>									Kod przedmiotu: <b>KNTiZ/Z-IIO/K/02</b>	
Nazwa przedmiotu w języku angielskim: <b>ORGANIZATION OF PRODUCTION SYSTEMS</b>										
Kierunek studiów <b>Zarządzanie i Inżynieria Produkcji</b>				Profil: <b>ogólnoakademicki</b>				Poziom studiów: <b>II stopień</b>		
Specjalność/specjalizacja: <b>-</b>				Forma zaliczenia przedmiotu: <b>zaliczenie na ocenę</b>				Semestr studiów: <b>1</b>		
Nazwa modułu programu: <b>kierunkowy</b>				Język w jakim prowadzone są zajęcia: <b>polski</b>						
Tryb studiów	Forma zajęć								Ogólna liczba godzin	Liczba punktów ECTS:
	W	Ćw.	Konw.	Lab.	Proj.	Sem.	Zajęcia terenowe	Lektorat		
Tryb stacjonarny	15	-	-	-	15	-	-	-	30	2
Tryb niestacjonarny	15	-	-	-	15	-	-	-	30	
Jednostka realizująca przedmiot: <b>Kolegium Nauk Technicznych i Zarządzania</b>										
Odpowiedzialny za opracowanie karty przedmiotu (tytuł/stopień naukowy, imię i nazwisko, adres e-mail): <b>dr inż. Mariusz Kruczek (mkruczek@wszop.edu.pl)</b>										
<b>CEL PRZEDMIOTU:</b>										
C1	Zapoznanie studentów z procesem organizowania systemów produkcyjnych, planowania przebiegu realizacji różnych form procesów.									
C2	Nabycie przez studentów umiejętności w zakresie analizy i planowania w zakresie różnych form realizacji systemów produkcyjnych w zakresie ich dynamiki i spójności.									
C3	Zapoznanie studentów z kryteriami ekonomicznymi, organizacyjnymi i zarządczymi w zakresie nowoczesnych koncepcji organizacji systemów produkcyjnych.									
<b>WYMAGANIA WSTĘPNE:</b>										
1	Wiedza z zakresu podstaw zarządzania produkcją i logistyki									
2	Umiejętność korzystania z różnych źródeł informacji.									
<b>PRZEDMIOTOWE EFEKTY UCZENIA SIĘ:</b>									<b>ODNIESIENIE DO KIERUNKOWYCH EFEKTÓW UCZENIA SIĘ</b>	
EU1	posiada wiedzę teoretyczną z zakresu procesu organizacji systemów produkcyjnych oraz na temat planowania systemów produkcyjnych w zakresie podstawowych technik wytwórczych								<b>ZIP KW_01 ZIP KW_03</b>	
EU2	potrafi przeprowadzić analizę i ocenę procesów produkcyjnych w zakresie podstawowych technik wytwarzania								<b>ZIP KU_03 ZIP KS_03</b>	
EU3	ma ogólną wiedzę na temat strategicznego, taktycznego i operacyjnego planowania systemów produkcyjnych								<b>ZIP KW_04</b>	

EU4	potrafi wyznaczyć podstawowe parametry i wyliczenia dla procesu produkcyjnego oraz stosować zasady organizacji systemów produkcyjnych.	<b>ZIP KU_02</b> <b>ZIP KU_08</b>
-----	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------

**TREŚCI PROGRAMOWE:**

L.p.	Wykład	Liczba godzin	
		S	N
1	<b>Przedmiot organizacji systemów produkcyjnych</b> Istota i cele, podstawowe terminy, podstawowe zasady procesu produkcji. Struktura systemu produkcyjnego. Cybernetyczny model systemu produkcyjnego.	2	2
2	<b>Struktura produktu i procesu produkcyjnego</b> Produkt i jego specyfika, jakość produktu, zarządzanie procesowe w produkcji – rodzaje procesów produkcyjnych, struktura procesu produkcyjnego	2	2
3	<b>Logiczne i strukturalne powiązania organizacyjne</b> Kooperyacyjne i rozproszone struktury organizacyjne procesów produkcji, logiczne i strukturalne powiązania w projektowaniu, planowaniu i wytwarzaniu, procesy tworzenia struktur produkcyjnych	2	2
4	<b>Planowanie zasobów i zarządzanie zleceniem produkcyjnym</b> Charakterystyka zasobów produkcyjnych, zarządzanie zasobami jako zarządzanie zleceniami produkcyjnymi	2	2
5	<b>Koncepcje organizacji produkcji</b> Wpływ odmiany produkcji na organizację produkcji, wybrane normatywy przepływu produkcji	2	2
6	<b>Projektowanie systemów produkcyjnych</b> Zasady projektowania systemów produkcyjnych (projektowanie: stanowisk pracy, gniazd, linii produkcyjnych, wydziałów produkcyjnych, magazynów)	2	2
7	<b>Przegląd współczesnych koncepcji zarządzania systemami produkcyjnymi</b>	3	3
<b>RAZEM:</b>		<b>15</b>	<b>15</b>

**FORMA I KRYTERIA ZALICZENIA PRZEDMIOTU: test zaliczeniowy**

L.p.	Projekt	Liczba godzin	
		S	N
1	<b>Wprowadzenie</b> (uzasadnienie podjęcia tematu, główny problem badawczy, cel pracy, krótka charakterystyka zawartości)	1	1
2	<b>Charakterystyka podmiotu badań</b> (opis przedsiębiorstwa, którego dotyczy projekt, prezentacja oferty produktowej, system zarządzania itp.)	2	2
3	<b>Analiza diagnostyczna systemu produkcyjnego</b> (przedstawienie aktualnej struktury systemu produkcyjnego i przebiegu głównych procesów, organizacja pracy w tym również wybrane dane ilościowe, mapy relacji i procesów, wykresy przebiegu materiałów itp.)	6	6
4	<b>Identyfikacja zakłóceń w systemie produkcyjnym</b> (wskazanie głównego zakłócenia w systemie produkcyjnym wraz z jego uzasadnieniem sporządzonym przy wykorzystaniu technik organizatorskich np.: diagramu przyczynowo-skutkowego, analizy Pareto, analizy FMEA itp.)	2	2
5	<b>Propozycje usprawnień organizacji produkcji</b> (przedstawić jedna lub dwie propozycje zmian, wraz ze szczegółowym planem realizacji, oczekiwanymi efektami itd. opis powinien być szczegółowy)	4	4
<b>RAZEM:</b>		<b>15</b>	<b>15</b>

**FORMA I KRYTERIA ZALICZENIA PRZEDMIOTU: projekt – opracowanie, prezentacja i obrona**

<b>NARZĘDZIA I METODY DYDAKTYCZNE</b>	
1.	Wykład z prezentacją multimedialną
2.	Projekt grupowy

<b>OBCIĄŻENIE STUDENTA PRACĄ:</b>			
<b>Forma aktywności</b>		<b>Liczba godzin na zrealizowanie aktywności</b>	
		<i>tryb stacjonarny</i>	<i>tryb niestacjonarny</i>
1.	godziny kontaktowe z nauczycielem akademickim	30	30
2.	wykonanie prezentacji, projektu itp.	5	5
3.	samodzielne przygotowanie do ćwiczeń	-	-
4.	przygotowanie do kolokwium, egzaminu i innych form	5	5
5.	udział w konsultacjach	5	5
6.	zapoznanie się z literaturą przedmiotu	5	5
<b>SUMA GODZIN</b>		<b>50</b>	<b>50</b>
<b>LICZBA PUNKTÓW ECTS</b>		<b>2</b>	<b>2</b>
<b>LITERATURA PODSTAWOWA:</b>			
1.	Lewandowski J., Skołud B., Plinta D.: <i>Organizacja systemów produkcyjnych</i> . PWE 2018		
2.	Kubiński W.: <i>Inżynieria i technologie produkcji. Wydanie zmienione i poszerzone</i> . Wydawnictwa AGH 2017		
3.	Pająk E.: <i>Zarządzanie produkcją i usługami</i> . PWN2014		
4.	Lewandowski J., Skołud B., Plinta D.: <i>Organizacja systemów produkcyjnych</i> . PWE2014		
<b>LITERATURA UZUPEŁNIAJĄCA:</b>			
1.	Dwiliński L.: <i>Zarządzanie produkcją</i> . Oficyna Wydawnicza Politechniki Warszawskiej 2002		
2.	Karpiński T.: <i>Inżynieria produkcji</i> . WNT 2004		
3.	Waters D.: <i>Zarządzanie operacyjne. Towary i usługi</i> . PWN 2011		
4.	Brzezinski M.(red.): <i>Organizacja i sterowanie produkcją</i> . Placet 2002		
<b>INNE PRZYDATNE INFORMACJE O PRZEDMIOCIE:</b>			
1.	Materiały dydaktyczne do przedmiotu mogą być zamieszczane w Elektronicznym Niezbędniku Studenta (ENS) lub przekazane w formie elektronicznej staroście grupy		
2.	Literatura podstawowa do przedmiotu jest dostępna w Bibliotece WSZOP		
3.	Plan studiów, efekty uczenia się oraz karty przedmiotów są udostępniane studentom w ENS		
4.	Harmonogram zajęć na każdy semestr jest zamieszczany w Wirtualnym Dziekanacie		
5.	Harmonogram sesji egzaminacyjnej oraz ogłoszenia dotyczące organizacji roku akademickiego są udostępnione na tablicy informacyjnej we WSZOP oraz w Wirtualnym Dziekanacie		
6.	Terminy egzaminów z prowadzącym zajęcia ustala starosta roku		
7.	Terminy konsultacji prowadzących zajęcia są zamieszczane w ENS		
8.	Karta przedmiotu obowiązuje od roku akademickiego 2019/2020 (aktualizacja 2020/2021).		